



▽ 3 остальное

1. Биение поверхн. $\phi 260 A_3$ относительно пов. $\phi 300 \times 3$ не более 0,05 мм.

2. Биение торцев А и Б относительно поверхности $\phi 300 \times 3$ не более 0,05 мм.

3. Твердость после термообработки
НВ = 187 ÷ 241

Маркировка

Зам. нач. по ч/о Физра М.В.

12.08.25

Сей

ГОДЕН К
ПРОИЗВОД

Филиал №1.
отдел главного механика
С ИЗМЕНЕНИЕМ
Дата 13.08.2025
Допущенность
2407.33.300
к черт.

Втулка распорная				199452	
				2407.33.311	
Модель		М - 1	Ст 5	Вес в кг	95
Н. констр. бюро с оригиналом Сверил		Мелле	Уралмашзавод		М 1:5